



# ホルムアルデヒドフリー木材接着剤

## 説明

商業用木材接着剤の主成分は尿素樹脂であり、人体や環境に有害な物質ホルムアルデヒドを含みます。ITRI/MCL が開発した木材接着剤の主成分はセルロース誘導体なので、ホルムアルデヒド放出の問題は存在しません。優れた接着力や耐水性を持ち、合板・木材などの接着に適しています。

## 仕様

仕様	ホルムアルデヒドフリー バイオマス接着剤
ホルムアルデヒド含有量	F0 (ホルムアルデヒドを放出しません)
合板タイプ	Type II (室内使用)
プロセス	既有合板の製造プロセスに対応可

Adhesives Characteristics	Cellulose-based Plywood Adhesive (ITRI/MCL)	UF Adhesives
Rein	Cellulose + Rubber based	Urea- formaldehyde based
Formaldehyde Free	Yes	No
Adhesive Cost	\$\$	\$
Pot Life	Long	Medium
Cure Speed	Moderately Fast	Fast
Cure Temperature	Medium	Medium
Water Resistance	Very Good	Very Good
Handling/Cleanup	Simple	Moderate
Competition with Grains	No	No
Bio Ratio	10~50%	0
odor	No	Yes( Slightly Pungent)
Adhesive Rottenness	No	No

## 成果と応用

- 500Kg の木材接着剤を拡大製造可能
- 合板メーカー向けクラウド試作環境を提供し(4 \*8 フィート<sup>2</sup> の5枚合板)、Type II 認証を取得しました



塗布 → 冷圧 → 熱圧 → 完成

### お問い合わせ

TEL : +886-3-5914142 • +886-3-5915178  
E-Mail : materialsnet@itri.org.tw  
<http://www.materialsnet.com.tw/eng/mcltech/index-j.html>

### 技術連絡先

林顯光 Hsien-Kuang Lin  
E-Mail : JacobLin@itri.org.tw  
TEL : +886-3-5915290

